

Peran ESD SL

Peran ESD SL (WB)

25-02-2025 / V 3

Beskrivelse

Peran ESD SL er et løsemiddelfritt, pigmentert, selvnivellerende, 3-komponent elektrisk ledende epoksybelegg.

Teknisk datablad

- Svært gode lederegenskaper.
- Selvnivellerende med gode flyteegenskaper
- Høy slitasje- og kjemikaliebestandighet
- Vanntett, estetisk overflate som er enkel å rengjøre

Bruksområde

Kan brukes der det er spesielle krav til avledning av statisk elektrisitet. Den brukes også der det kreves en ikke-porøs, vanntett, kjemikaliebestandig, slitesterk, hygienisk og rengjøringsvennlig overflate. Egnert for datarom, sykehus og farmasøytisk, kjemisk og elektronisk industri.

Emballasje

Produktet leveres som A+B+C i følgende forpakninger:

Enhet 32 kg - del A: 11 kg, del B: 5 kg, del C: 16 kg.

Del A = Peran ESD SL A

Del B = Peran ESD SL/Primer B

Del C = Peran ESD SL C

Tilgjengelig farge

Produktet er tilgjengelig i følgende standardfarger:

Goosewing Grey 222, Mid Grey 280, Tile Red 637, Pastel Green 740.

Merk: På grunn av ledende tilsetningsstoffer i formuleringen kan de endelige fargene virke litt mørkere sammenlignet med standard Peran/Flowshield SL.

Ikke-standardfarger er tilgjengelige på forespørsel.

Holdbarhet

12 måneder fra produksjonsdato (på pakningen) ved oppbevaring i uåpnet originalemballasje.

Oppbevaring

Oppbevares tørt, i uåpnet originalemballasje ved temperaturer mellom +5 °C og +40 °C. Beskyttes mot frost, direkte sollys, fuktighet og inntrengende forurensninger.

Sertifikater og godkjenninger

CE i henhold til EN 13813 (når den brukes som en del av et komplett system).

Peran ESD SL

Teknisk informasjon

Utseende		A: Pigmentert væske B: Klar, lysegul væske C: Mørkegrått, fint pulver
Blandingsforhold	A / B / C	2,2 / 1 / 3,2 i vekt
Blandet densitet	EN ISO 2811	~1,60 kg/dm ³
Tørrestoffinnhold		~100 %
Brukstid i +20°C		~30 min
Herdetid ved +20°C		Støvtørr: etter 8 timer Lett fottrafikk: etter 15 timer Full belastning: etter 48 timer Full herding: etter 7 dager
Overmalbar ved +20°C		15 - 24 timer
Teknisk informasjon om herdet produkt		
Shore D Hardhets	EN ISO 868	~80
Slitestyrke	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
Påføringsbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+15 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivelsene		< 75 %
Underlagets relativa fuktighet		< 93 % over ESD-Primer

Påføringsbetingelser - tillegg

For å sikre de beste påføringsegenskapene anbefales det å kondisjonere beholderne i minst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennevnte temperaturene optimaliseres flyten for best mulig påføringseffekt, og materialforbruket kan opprettholdes.

Under påføring og første herding av produktet må underlagstemperaturen være minst 3 °C høyere enn duggpunktstemperaturen.

Omgivelsestemperaturen må ikke synke under +5 °C de første 24 timene etter påføring.

Høy luftfuktighet i begynnelsen av herdingen kan føre til hvite, matte og flammende overflater.

Forberedelse av underlaget

Produktet må kun påføres på underlag som er klargjort og primet i henhold til systemets datablad og monteringsanvisninger.

Sørg for at det ikke finnes løse partikler, smuss, støv eller spor av fuktighet på underlaget, da dette kan hindre god vedheft mellom lagene eller påvirke herdeprosessen.

Blanding

Rør om del A før du tilsetter del B. Tøm forsiktig del B inn i del A. Bland med en mikser og omrører med lav hastighet, og sørg for at materialet blandes grundig, og pass på at det ikke kommer inn luft. Tilsett fyllstoff C gradvis til væsken og bland grundig i 3 minutter. Sørg for at alt fyllstoffet C blandes inn fra sidene av beholderen til en helt homogen blanding. Hell til slutt materialet over i en annen beholder og bland i ytterligere ett minutt før påføring.

Teknisk datablad

Peran ESD SL

Merk: Ikke del opp partier, men bland alltid hele partier for ikke å ødelegge det endelige resultatet. Bland alltid hele settet A+B+C.

Forsiktig blanding er viktig for å unngå at det oppstår myke, uherdede flekker.

Påføring

Fordel materialet jevnt på den grunnede overflaten ved hjelp av en spesialtilpasset tannsparkel. Kontroller jevnlig tykkelsen på gulvet. Feil tykkelse fører til uregelmessig ledning av statisk elektrisitet i det ferdige gulvet. Vent i 2-3 minutter, og bruk en piggruller i metal for å fjerne luftbobler fra overflaten. Før rullen langs og på tvers av gulvflaten for å oppnå best mulig resultat.

Dekningsgrad

~1,60 kg/m²/mm

For detaljert informasjon, se systemdatablad og monteringsanvisning.

Rengjøring av verktøy

Uherdet materiale kan rengjøres med løsemidler (aceton, xylen), herdede rester kan bare fjernes mekanisk.

Vennligst merk

Fargeforskjeller kan forekomme ettersom systemet inneholder karbonfiber.

Garanti

Tremco CPG Norway AS garanterer at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer som viser seg å være defekte, men gir ingen garanti med hensyn til fargeekthet. Tremco CPG Norway AS mener at informasjonen og anbefalingene i denne publikasjonen er nøyaktige og pålitelige.

Forholdsregler for helse og sikkerhet

Følg de gjeldende retningslinjene for helse og sikkerhet på arbeidsplassen.
Du finner mer informasjon i sikkerhetsdatabladene for de enkelte komponentene.

Teknisk service

Kontakt Tremco CPG Norway AS